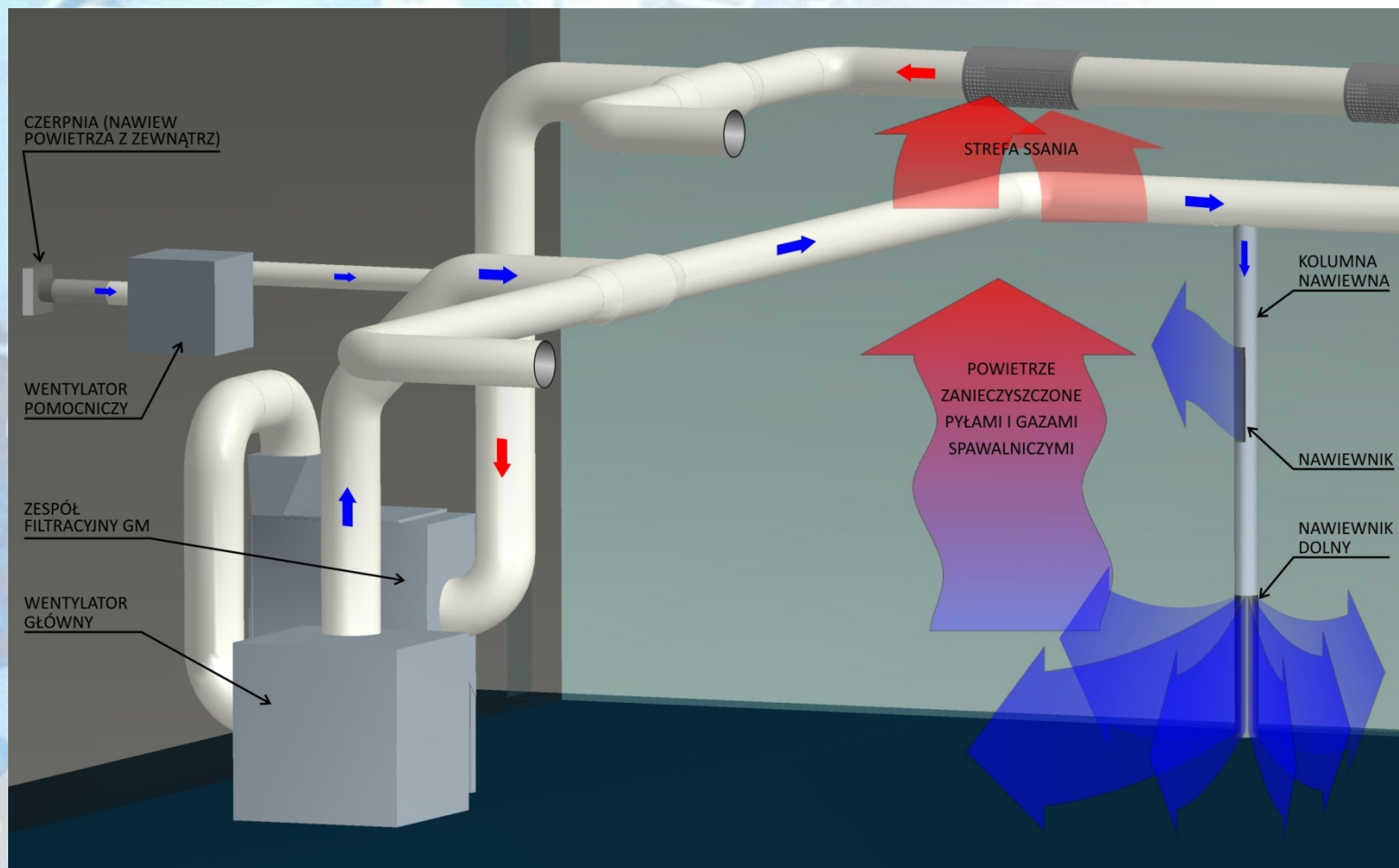


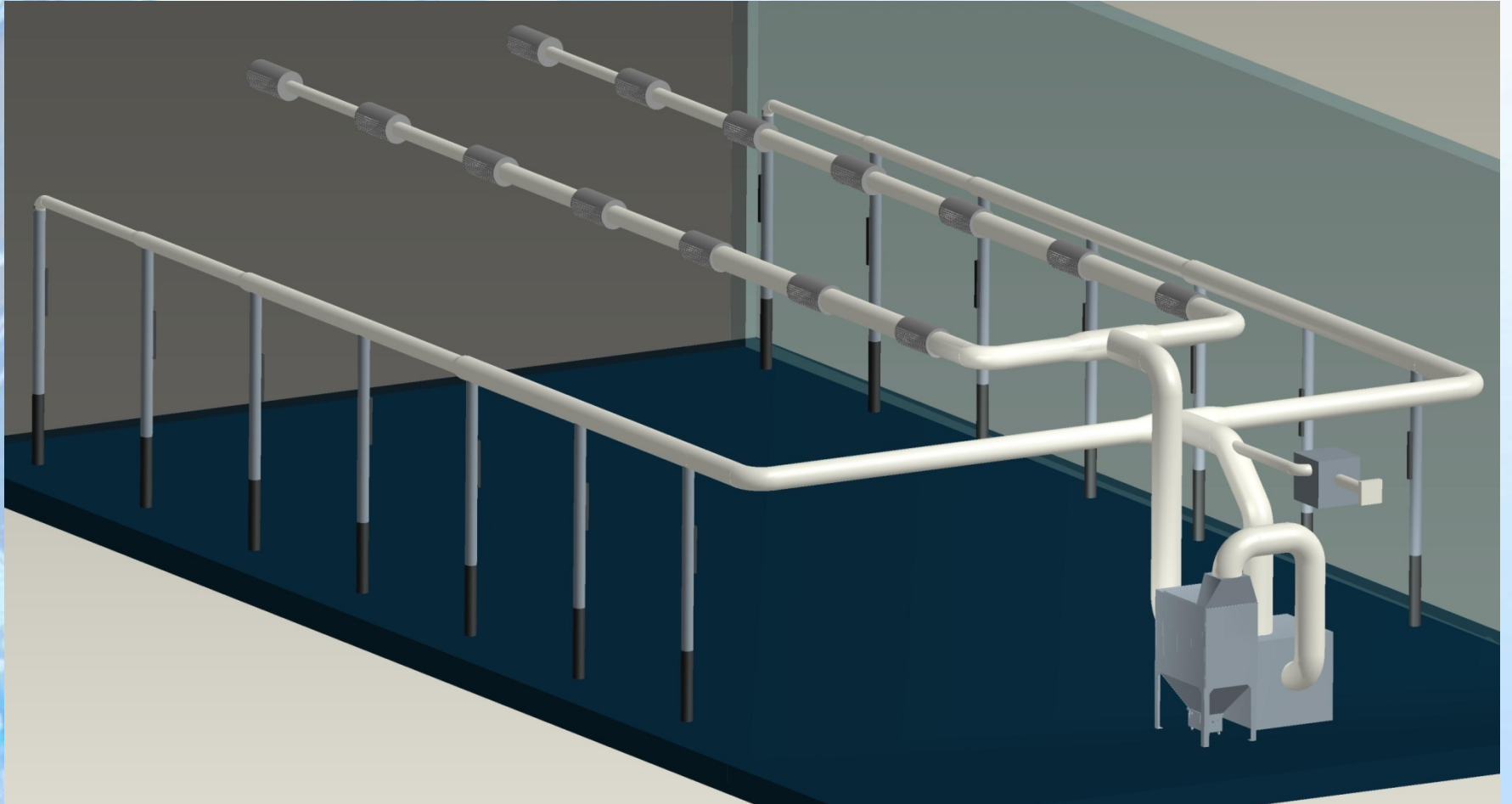
System TCL – Turbo Convection Lift

- System został opracowany w celu obniżenia zapylenia w halach w których nie da się wychwytywać zanieczyszczeń u źródeł ich powstawania.
- Istota działania systemu polega na wykorzystaniu zasady konwekcji ciepłego powietrza do góry.
- Czyste przefiltrowane powietrze z domieszką powietrza z zewnątrz jest nawiewane kolumnami nawiewnymi na dwa poziomy. Powietrze wciągane jest chłodniejsze od powietrza zawierającego pyły i gazy z procesów spawania. Różnica temperatur oraz ciśnienia na poziomie podłogi oraz sufitu tworzy strumień unoszący się do góry. Nawiewniki dolne rozprawdają powietrze równomiernie na poziomie posadzki. Dodatkowo nawiewniki zamontowane na poziomie 2-3m ukierunkowują i wzmacniają strumień przepływu w stronę instalacji wyciągowej. Tak ukształtowane widmo powietrza porywa zanieczyszczenia spawalnicze w kierunku stref ssania. Odciągnięte zanieczyszczone powietrze kierowane jest do zespołu filtracyjnego GM gdzie jest oczyszczone i skierowane z powrotem do kolumn nawiewnych. Jednocześnie do instalacji nawiewnej podawane jest czyste powietrze z zewnątrz w odpowiednich proporcjach. Dostarczanie powietrza z zewnątrz jest istotnym elementem wentylacji zarówno zimą jak i latem. Ilość powietrza z zewnątrz może być mniejsza zimą a większa latem. Nigdy jednak ten udział nie powinien być mniejszy niż 5%.
- Krotność wymian powietrza jest uzależniona od intensywności prowadzonych prac i zawiera się w przedziale 3-7 wymian.
- Układy TCL występują w trzech wersjach.
 - - wersja Basic – podstawowa
 - - wersja Recuperate (Recover) – z wymiennikiem ciepła
 - - wersja Recover/Heat – z wymiennikiem ciepła i nagrzewnicą

TCL



TCL



TCL

