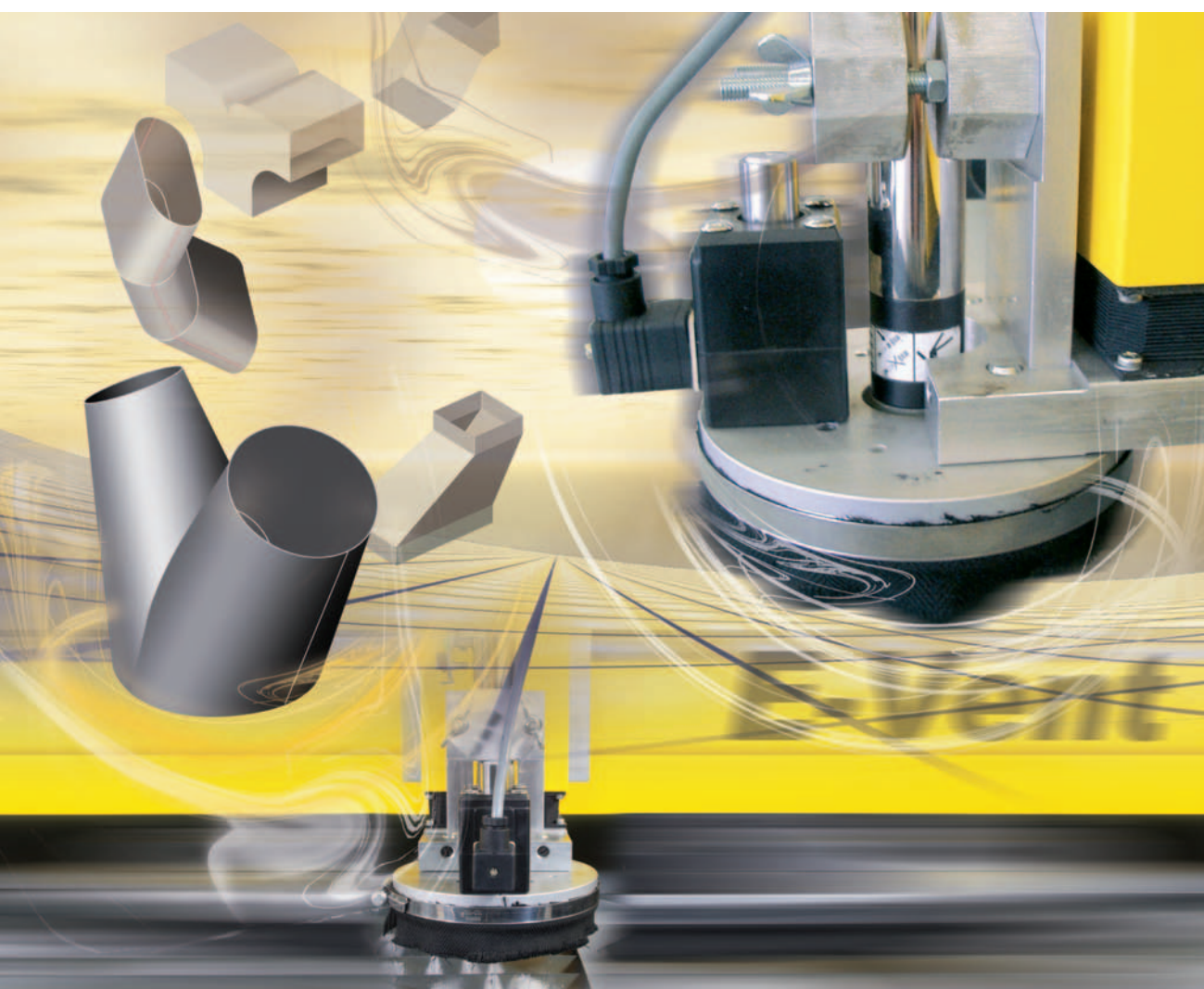


# E-Vent

## E-vent

WYDAJNOŚĆ  
I PRECYZJA



Maszyny



Procesy



Kontrola Numeryczna



Programowanie



Ochrona Środowiska



E-Vent stanowi kompleksowe rozwiązanie dla producentów systemów wentylacyjnych, klimatyzacyjnych i grzewczych.

Składa się on z maszyny plazmowej o dużych prędkościach cięcia i specjalnym oprogramowaniu systemowym.



# E-Vent

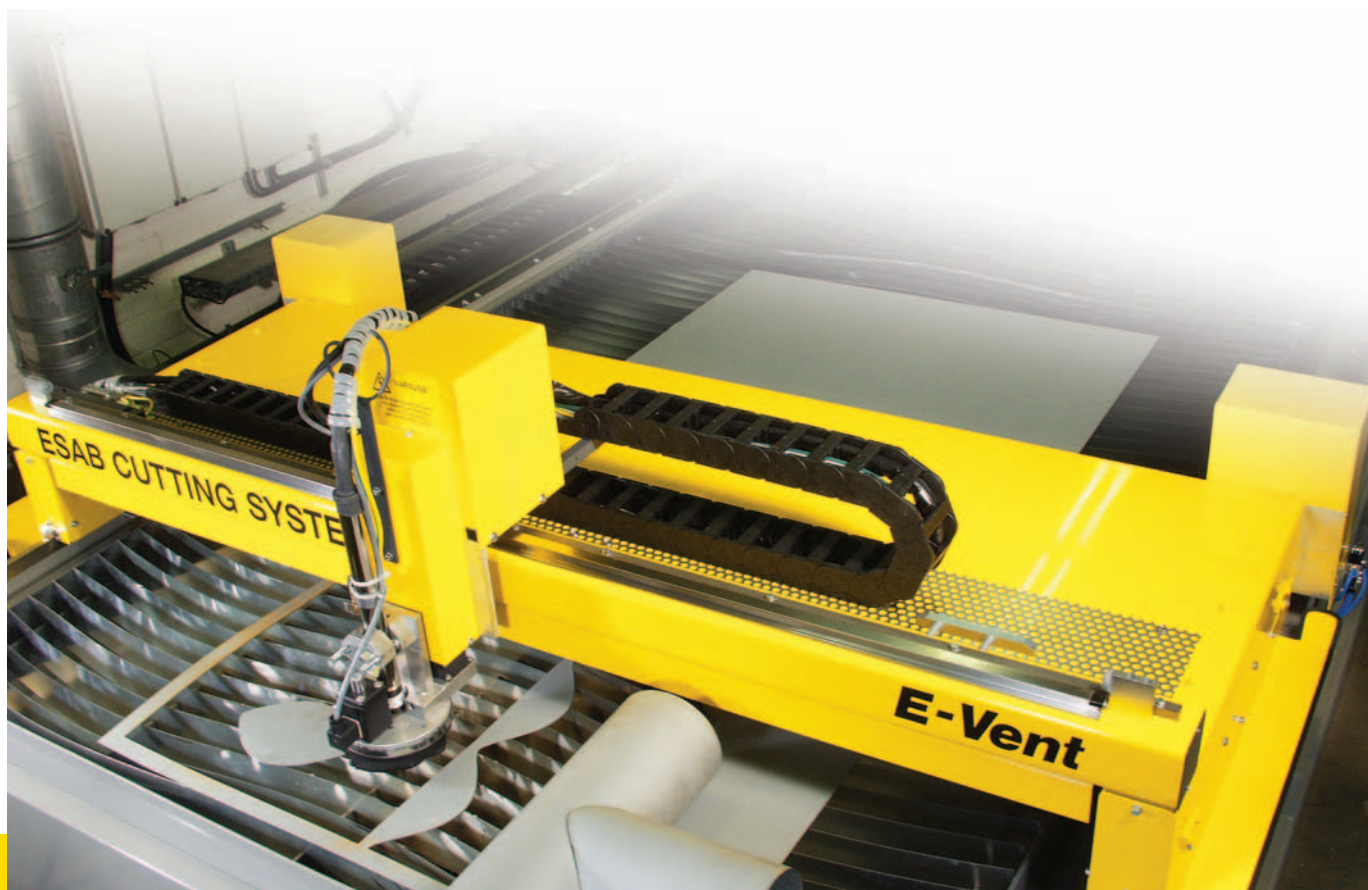
## Nowoczesna budowa

Kiedy nasi konkurenci zmagają się z tradycyjnymi metodami instalacji, ESAB dostarcza maszynę o nowoczesnej konstrukcji, pozwalającej na redukcję czasu instalacji do minimum. Elastyczna, modułowa konfiguracja, kompaktowa forma są odpowiedzią na oczekiwania klientów.

## Najwyższa prędkość cięcia

E-Vent ma prędkości cięcia do 20m/min. Prędkość cięcia uzyskuje się przy użyciu obustronnych napędów zębatkowych z użyciem silników AC. Maszyna może ciąć galwanizowane blachy, stal wysokostopową i aluminium do grubości 8mm. Maszyna jest dostarczana w wymiarach max. 2000 x 8000mm. Kombinacja precyzyjnych napędów AC, sztywnej belki i nisko posadowionych szyn, gwarantuje dokładne pozycjonowanie i płynność poruszania.

ESAB-owska plazma powietrzna tworzy gładką, pozbawioną żużla powierzchnię. Odpowiednia wysokość cięcia jest uzyskiwana przy pomocy urządzenia tzw. plate rider, posiadającego specjalny system rolkowy. E-Vent może być również wyposażony w pióro opisujące.





### E-Vent zalety

- Czas instalacji zredukowany do minimum
- Gładka i pozbawiona żuźla powierzchnia cięcia
- Prędkość cięcia do 20 m/min
- Max. wymiary powierzchni roboczej 2000 x 8000 mm
- Specjalne oprogramowanie

### Dynamiczny wzrost produktywności

Wysoka prędkość i precyzja cięcia skutkują niskimi kosztami produkcji. Wzrost produktywności redukuje czas procesu o ok. 15%. Proces cięcia jest optymalizowany poprzez użycie danych dostarczanych przez system kontrolny CNC. Wszystkie te czynniki powodują, że proces cięcia jest stabilny i wydajny.

