

Crossbow

Przenośne, niedrogie urządzenie CNC do cięcia

- Lekkie i przenośne - łatwe w transporcie w zależności od potrzeb.
- Najlepszy stosunek ceny do możliwości.
- Łatwe do nauczenia się i łatwe w obsłudze.
- Wbudowana biblioteka 24 kształtów do szybkiej obsługi.
- Umożliwia cięcie plazmowe, gazowe lub stosowanie obu na raz.
- Pamięć 32 MB.
- Precyzyjne liniowe szyny prowadzące zapewniają stabilność i dokładność.
- Szybkie i łatwe pozycjonowanie ręczne.
- Wysokowydajny napęd zębatkowy.
- Zmechanizowane urządzenie do podnoszenia palnika w zakresie pionowym do 120 mm.
- Funkcja Arc Voltage Height Control (sterowanie wysokością napięcia łuku) do cięcia plazmowego wraz z Ohmic Touch Initial Height Sensor (czujnik wysokości początkowej Ohmic).
- Czujnik styku palnika plazmowego z blachą i zabezpieczenie przed zderzeniem.
- Automatyczna kompensacja nacinania.
- Przycisk awaryjnego zatrzymania.
- Tarcza termiczna.



Przenośne urządzenie CNC do cięcia

System do cięcia CNC Crossbow to przenośne rozwiązanie o dużej wydajności, oferujące wysokie parametry w przystępnej cenie. Kompaktowa i lekka konstrukcja pozwala na łatwe przemieszczanie. Zmechanizowane urządzenie do podnoszenia palnika pozwala szybko i łatwo dostosować wysokość cięcia w przypadku cięcia gazowego, podczas gdy funkcja Arc Voltage Height Control w pełni automatyzuje proces cięcia plazmowego. Wbudowane komputerowe sterowanie numeryczne (CNC) wykorzystuje proste komendy wprowadzane za pomocą menu, a mimo to zapewnia wysokie możliwości projektowania rozkroju i cięcia. Opcjonalny, bardzo wytrzymały stół do cięcia dostępny jest dla instalacji stałych. Crossbow nadaje się doskonale do szkół zawodowych, małych zakładów produkcyjnych, warsztatów konserwacyjno-naprawczych oraz do przenośnych zastosowań w dużych zakładach lub na budowach.

Dostępne procesy

Crossbow może zostać wyposażony w palnik gazowy do cięcia stali miękkiej o grubości od 6 mm do 80 mm lub w palnik plazmowy do cięcia prądem do 100 amperów, który pozwala ciąć stal miękką lub aluminium o grubości do 20 mm bądź stal nierdzewną o grubości do 15 mm. Urządzenie może również zostać wyposażone w palniki plazmowe i gazowe jednocześnie, które można łatwo zamieniać w zależności od potrzeb. Crossbow standardowo wyposażony jest w zmechanizowane urządzenie do podnoszenia palnika, które z łatwością obsługuje większość palników gazowych i plazmowych. Zmechanizowane urządzenie do podnoszenia jest kompatybilne z funkcją Arc Voltage Height Control oraz czujnikiem wysokości początkowej Ohmic, dzięki czemu cięcie plazmowe jest w pełni automatyczne. Wyposażone jest również w zawór elektromagnetyczny do automatycznej kontroli tlenu do cięcia w przypadku użycia palnika gazowego. Funkcje te są na wyposażeniu standardowym każdego urządzenia, a zatem podłączenie plazmy lub gazu nigdy nie stanowi problemu.

Dane techniczne

	Crossbow
Efektywna szerokość cięcia	1,550 mm
Efektywna długość cięcia	3,100 mm
Maksymalna prędkość przesuwu	3,000 mm/min
Całkowita długość belki poprzecznej	2,362 mm
Całkowita długość toru	4,000 mm
Wymiary całkowite (jednostki napędowej CNC)	600 x 460 x 420 mm
Masa całkowita	150 kg
Napięcie wejściowe	230 VAC, 50/60 Hz



Łatwe do nauczenia się i łatwe w obsłudze.

Dostępne zestawy plazmowe

	Powercut®900	Powercut®1300	ESP-101
Maksymalny prąd cięcia	50 amperów przy 100% cyklu roboczym	70 amperów przy 100% cyklu roboczym	100 amperów przy 100% cyklu roboczym
Zalecana maksymalna grubość blachy do cięcia			
Stal miękka	12 mm	16 mm	19 mm
Stal nierdzewna	12 mm	12 mm	16 mm
Aluminium	12 mm	16 mm	19 mm
Wymagane parametry sprężonego powietrza (musi być czyste i suche)	165 L/min @4.8 – 5.2 bar	165 L/min @4.8 – 5.2 bar	236 L/min @ 5.5 bar
Napięcia wejściowe	230VAC 3 Ph. 50 Hz	400VAC 3 Ph. 50 Hz	400VAC 3 Ph. 50 Hz

Funkcje plazmowe ESAB

- Technologia przepływu wstecznego - eliminuje zajarzanie z wysoką częstotliwością, które może zakłócać pracę sterowników CNC i znajdujących się w pobliżu urządzeń komputerowych.
- Elektronicznie sterowany łuk pomocniczy zapewnia niezawodne zajarzanie i dłuższą żywotność materiałów eksploatacyjnych.
- Wysokie częstotliwości pracy doskonale nadają się do wymagających zastosowań w zakresie cięcia zmechanizowanego.
- Interfejs CNC na szybkim złączu umożliwia automatyczny Start/Stop plazmy, wykrywanie prądu oraz obsługę funkcji Arc Voltage Height Control.
- Niewymagające narzędzi szybkozłączne palnika - umożliwia odłączenie od urządzenia bez użycia kluczy i specjalnych narzędzi. Do zastosowań manualnych można łatwo podłączyć palnik PT-38*.

* Dostępny w przypadku jednostek PowerCut.



Maksymalna grubość cięcia w przypadku cięcia plazmowego – do 19 mm.



Maksymalna grubość cięcia w przypadku cięcia gazowego – do 80 mm.

Marka, której możesz zaufać

Od ponad 75 lat ESAB Cutting Systems oferuje kompletne, najnowocześniejsze w branży rozwiązania dla klientów na całym świecie. Ponieważ firma dostarcza kompletne systemy, wsparcie i obsługa są zawsze w zasięgu ręki – wystarczy zadzwonić.



Marxam Project Marcin Bauer ul.
Wodna 2, 30-556 Kraków
www.marxam-project.pl
filtry-roboty@marxam-project.pl
tel: +48 602 421 289